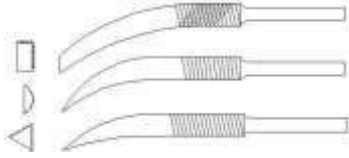


# FITTER THEORY

## ITI 1<sup>st</sup> Year Question Bank PART-02

[www.globaliti.org](http://www.globaliti.org)

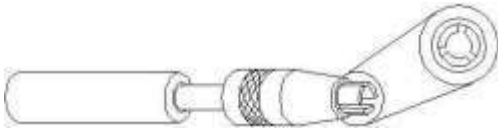
51. Name the file. इस फाइल का नाम बताइए।



- A. Barrot file बैरॉट फाइल
- B. Riffler file रिपलर फाइल
- C. Crossing file क्रॉसिंग फाइल
- D. Mill saw file मिल सॉ फाइल

Answer-b

52. What is the name of vice? इस वाइस का नाम क्या है?



- A. Pin vice पिन वाइस
- B. Pipe vice पाइप वाइस
- C. Hand vice हैंड वाइस
- D. Machine vice मशीन वाइस

Answer-a

53. Which grinding machine is used for heavy duty work?

हैवी ड्यूटी वर्क के लिए किस ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है?

- A. Bench grinder बैच ग्राइंडर
- B. Portable grinder पोर्टेबल ग्राइंडर
- C. Pedestal grinder पेडिस्टल ग्राइंडर
- D. Surface grinder सरफेस ग्राइंडर

Answer-c

54. Which chisel is used for separating materials after chain drilling?

चेन ड्रिलिंग के बाद मटेरियल को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A. Web chisel वेब छेनी
- B. Flat chisel फ्लैट छेनी
- C. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी
- D. Diamond point chisel डायमंड पॉइंट छेनी

Answer-a

55. Which file is used for sharpening the teeth of wood working saws? लकड़ी का काम करने वाले आरी के दांतों को तेज करने के लिए फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A. Barrete file बैरेट फाइल
- B. Tinker s file टिकर फाइल
- C. Millsaw file मिल सॉ फाइल
- D. Riffler file रिपलेर फाइल

Answer-c

56. Where will be the weight of the hammer stamped?

हथौड़े का वजन को कहा दर्शाया जाता है?

- A. Face फेस
- B. Pein पिन
- C. Cheek चीक
- D. Eye hole आँख होल

Answer-c

57. What will be the effect if the clearance angle of chisel is less than recommended angle while chipping?

अगर चिपिंग करते समय छेनी का निकासी कोण अनुशांसित कोण में कम है तो क्या प्रभाव होगा?

- A. Cutting edge cannot penetrate, chisel will slip  
कटिंग एज घुस नहीं सकती, छेनी फिसल जाएगी
  - B. Cutting edge digs in, cut will be deeper  
कटिंग एज अन्दर घुस जाएगा, कट और गहरा होगा
  - C. Cutting edge will break कटिंग एज टूट जाएगी
  - D. Cutting edge of chisel move freely on straight line  
छेनी की कटिंग एज सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से चलता है
- Answer-a

58. Name the property of metal to resist the effect of tensile forces without rupture.  
तन्व्यता बलों के प्रभाव का विरोध करने वाली धातु की प्रॉपर्टी का नाम बताए।

- A. Ductility डक्टिलिटी
  - B. Tenacity टनैसिटी
  - C. Elasticity इलैस्टिसिटी
  - D. Malleability मैलीएबिलिटी
- Answer-b

59. Name the part marked as x .

x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।



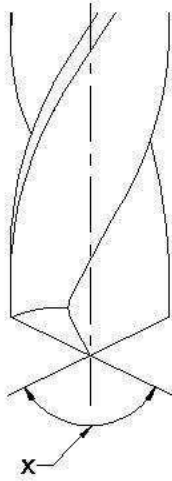
- A. Anvil एन्विल
  - B. Thimble थिम्बल
  - C. Spindle स्पिंडल
  - D. Spindle lock स्पिंडल लॉक
- Answer-a

60. What is the accuracy of metric outside micrometer?  
मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर की एक्ज्यूरेसी क्या है?

- A. 0.01 mm
  - B. 0.001 mm
  - C. 0.02 mm
  - D. 0.002 mm
- Answer-a

61. Name the part marked as x .

x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।



- A. Lip लिप  
 B. Land लैंड  
 C. Flank फ्लैंक  
 D. Point angle बिंदु कोण

Answer-d

62. Which type of taper is provided in the drill shank?

ड्रिल शैंक में किस प्रकार का टेपर दिया जाता है?

- A. Pin taper पिन टेपर  
 B. Metric taper मीट्रिक टेपर  
 C. Morse taper मोर्स टेपर  
 D. Jerno taper जर्नो टेपर

Answer-c

63. Which is used to remove drills and sockets from the machine spindle?

मशीन स्पिंडल से ड्रिल और सॉकेट निकालने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A. Drift ड्रिफ्ट  
 B. Sleeve स्लीव  
 C. Punch पंच  
 D. Hammer हथौड़ा

Answer-a

64. Name the tap wrench used in the restricted place.

प्रतिबंधित स्थान में उपयोग किए जाने वाले टैप रिंच का नाम बताइए।

- A. Box type tap wrench बॉक्स टाइप टैप रिंच  
 B. T handle tap wrench टी हैंडल टैप रिंच  
 C. Solid type tap wrench सॉलिड टाइप टैप रिंच  
 D. Double ended adjustable tap wrench डबल एंडेड एडजस्टेबल टैप रिंच

Answer-b

65. In the ISO metric thread, calculate the tap drill size for M 10 x 1.5 thread.

आईएसओ मीट्रिक थ्रेड में, M 10 x 1.5 थ्रेड के लिए टैप ड्रिल आकार की गणना करें।

- A. 8.2 mm  
 B. 8.7 mm  
 C. 8.75 mm  
 D. 8.65 mm

Answer-a

66. What is the unit of feed in drilling operation?

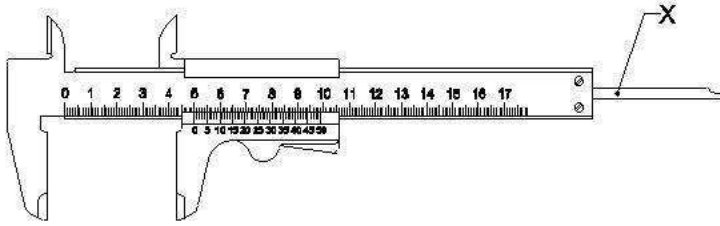
ड्रिलिंग ऑपरेशन में फीड की इकाई क्या है?

- A.  $m/rev$   
 B.  $mm/rev$   
 C.  $m/min$   
 D.  $mm/min$

Answer-b

67. Name the part marked as x in vernier caliper.

वर्नियर कैलिपर में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम बताएं।



- A. Beam बीम  
B. Fixed bar फिक्स्ड बार  
C. Depth bar डेप्थ बार  
D. Thumb lever थंब लीवर

Answer-c

68. What is the accuracy of protractor head in combination set?

संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में प्रोट्रैक्टर हेड की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है?

- A.  $1^{\circ}$   
B.  $5^{\circ}$   
C.  $5'$   
D.  $5''$

Answer-a

69. What is the accuracy of a try square?

ट्राई स्क्वायर की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है?

- A. 0.02 mm प्रति 10 mm लंबाई  
B. 0.004 mm प्रति 10 mm लंबाई  
C. 0.002 mm प्रति 10 mm लंबाई  
D. 0.001 mm प्रति 10 mm लंबाई

Answer-c

70. Which punch is used for witness marks?

निशान दिखाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?

- A. Dot punch डॉट पंच  
B. Pin punch पिन पंच  
C. Bell punch बेल पंच  
D. Centre punch सेंटर पंच

Answer-a

71. What is the name of the caliper having one leg with an adjustable divider point and other leg is bent?

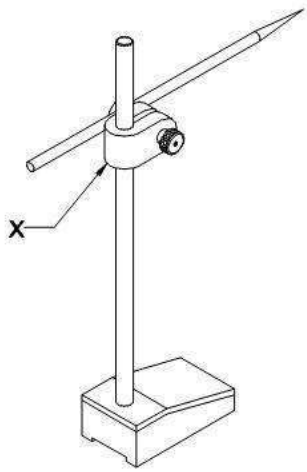
उस कैलिपर का नाम बताएं जिसकी एक टांग एडजस्टेबल डिविडर पॉइंट और दूसरा टांग मुड़ा होती है?

- A. Jenny caliper जेनी कैलिपर  
B. Inside caliper इनसाइड कैलिपर  
C. Outside caliper आउटसाइड कैलिपर  
D. Spring joint caliper स्प्रिंग ज्वाइंट कैलिपर

Answer-a

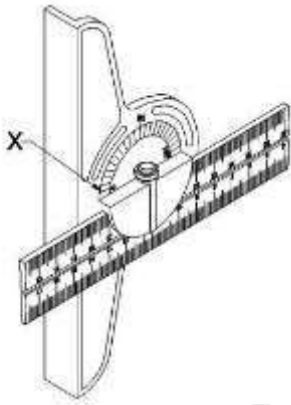
72. What is the name of part marked as x in surface gauge?

सतह गेज में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Nut नट  
 B. Snug स्नग  
 C. Spindle स्पिंडल  
 D. Scriber स्क्राइबर
- Answer-b

73. What is the name of part marked as x in combination set?  
 संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



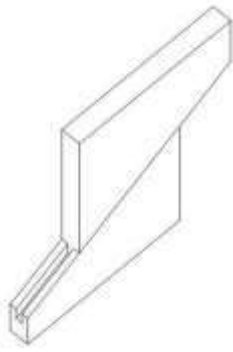
- A. Bevel head बेवल हेड  
 B. Centre head सेण्टर हेड  
 C. Square head स्क्वायर हेड  
 D. Protractor head प्रोट्रेक्टर हेड
- Answer-d

74. Which type of datum is followed?  
 किस प्रकार के डेटम का पालन किया जाता है?

- A. Edge datum एज डेटम  
 B. Point datum बिंदु डेटम  
 C. Centre line datum केंद्र रेखा डेटम  
 D. Reference line datum संदर्भ रेखा डेटम (रेफरेंस लाइन डेटम)

Answer-a

75. What is the name of parallel block?  
 इस समानांतर ब्लॉक (पैरेलल ब्लॉक) का नाम क्या है?



- A. Solid parallel block ठोस समानांतर ब्लॉक (सॉलिड पैरेलल ब्लॉक)
- B. Tenon parallel block टेनन समानांतर ब्लॉक (टेनन पैरेलल ब्लॉक)
- C. Angular parallel block कोणीय समानांतर ब्लॉक (एंगुलर पैरेलल ब्लॉक)
- D. Adjustable parallel block समायोज्य समानांतर ब्लॉक (एडजस्टबल पैरेलल ब्लॉक)

Answer-d

76. Which material is used to manufacture grade A V blocks?

ग्रेड A, V ब्लॉक के निर्माण के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- A. Tool steel टूल स्टील
- B. Carbon steel कार्बन स्टील
- C. High quality steel उच्च गुणवत्ता वाला स्टील
- D. Closely grained cast iron बारीक दानेदार वाला कास्ट लोहा

Answer-c

77. Which chisel is used for removing materials on the corners of the keyways?

कुंजी मार्ग के कोनों पर पदार्थों को हटाने के लिए किस छेनी का प्रयोग किया जाता है?

- A. Flat chisel फ्लैट छेनी
- B. Diamond point chisel डायमंड पॉइंट छेनी
- C. Cross cut chisel क्रॉस कट छेनी
- D. Half round nose chisel हाफ राउंड नोज छेनी

Answer-b

78. Which file is having rows of teeth cut in one direction?

किस फाइल में एक दिशा में दांतों का कट होना है?

- A. Single cut file सिंगल कट फाइल
- B. Curved cut file कर्वेड कट फाइल
- C. Second cut file सेकंड कट फाइल
- D. Double cut file डबल कट फाइल

Answer-a

79. Which file is used for filing wood and leather?

लकड़ी और चमड़े की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A. Hand file हैंड फाइल
- B. Bastard file बास्टर्ड फाइल
- C. Rasp cut file रास्प कट फाइल
- D. Single cut file सिंगल कट फाइल

Answer-c

80. Why the cutting faces of files are slightly bellied on length wise?

क्यों फाइलों के कटिंग फेस को लंबाई के साइड से थोड़ा बेवल किया जाता है?

- A. Get proper grip over workpiece  
वर्कपीस पर उचित पकड़ प्राप्त करें
- B. Filing flat surfaces is made easier  
फ्लैट सतहों की फाइलिंग आसान करने के लिए
- C. Permit clearance between file face and the workpiece  
फाइल फेस और वर्कपीस के बीच क्लियरेंस प्रदान करने के लिए

D. Ensure more pressure on workpiece while filing

फाइलिंग करते समय वर्कपीस पर अधिक दबाव सुनिश्चित करें

Answer-b

81. Which pitch of blade is used for cutting bronze, brass and cast iron?

ब्लेड की किस पिच का उपयोग कांस्य, पीतल और कास्ट आयरन काटने के लिए किया जाता है?

- A. 0.80 mm                      B. 1.00 mm  
C. 1.40 mm                      D. 1.80 mm

Answer-d

82. What happen if the clearance angle of chisel is too high?

यदि छेनी का क्लीयरेंस कोण बहुत अधिक है तो क्या होगा?

- A. Slipping of chisel छेनी स्लिप करेगी  
B. Digging on the surface सतह पर गड़ढा कर देगी  
C. Cutting edge will break कटिंग एज टूट जाएगी  
D. Heavy metal removal from the surface सतह से भारी धातु निकालना

Answer-b

83. Which type of hammer is used for riveting purpose?

किस प्रकार के हथौड़ा का उपयोग रिक्विटिंग उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- A. Sledge hammer स्लेज हैमर  
B. Ball pein hammer बॉल पीन हैमर  
C. Cross pein hammer क्रॉस पिन हैमर  
D. Straight pein hammer स्ट्रैट पिन हैमर

Answer-b

84. What is the unit of cutting speed in drilling operation?

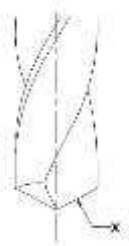
ड्रिलिंग ऑपरेशन में काटने की गति (कटिंग स्पीड) की इकाई क्या है?

- A. m/rev                              B. mm/rev  
C. m/min                             D. mm/min

Answer-c

85. What is the name of part marked as x in drill?

ड्रिल में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

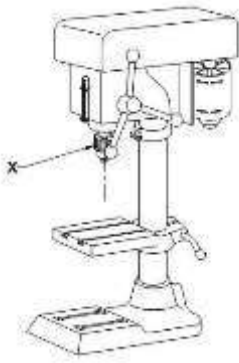


- A. Lip लिप                              B. Land लैंड  
C. Flank फ्लैंक                      D. Web वेब

Answer-a

86. What is the name of part marked as x in drilling machine?

ड्रिलिंग मशीन में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Drill chuck ड्रिल चक      B. Feed handle फीड हैंडल  
 C. Driving motor ड्राइव मोटर      D. Depth gauge and stop डेप्थ गेज और स्टॉप  
 Answer-a

87. What is the minor diameter of thread?

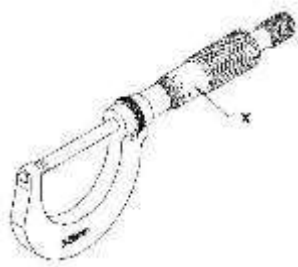
थ्रेड का माइनर व्यास क्या है?

- A. Minor dia = Major dia - (2 x pitch) माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 × पिच)  
 B. Minor dia = Major dia + (2 x pitch) माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 × पिच)  
 C. Minor dia = Major dia + (2 x depth) माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 × गहराई)  
 D. Minor dia = Major dia - (2 x depth) माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 × गहराई)

Answer-d

88. What is the name of the part marked as X ?

X के रूप में चिन्हित भाग का नाम क्या है?

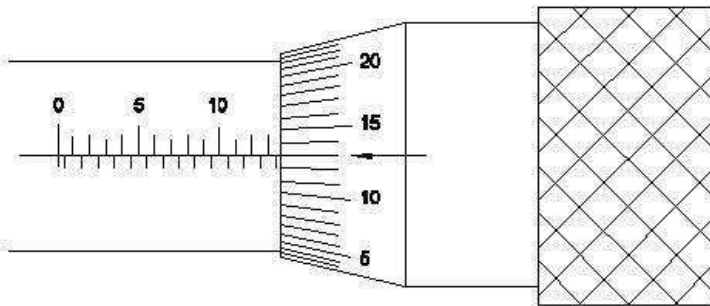


- A. Spindle स्पिंडल क्षति      B. Sleeve स्लीव  
 C. Thimble थिम्बल      D. Spindle lock स्पिंडल लॉक

Answer-c

89. What is the reading of the outside micrometer 50 to 75mm?

50 से 75 मिमी के आउटसाइड माइक्रोमीटर की रीडिंग क्या है?



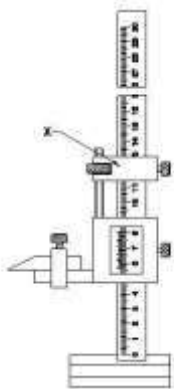


- A. 63.63 mm                      B. 63.00 mm  
C. 63.36 mm                      D. 63.13 mm

Answer-a

90. What is the name of the part marked as X ?

x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

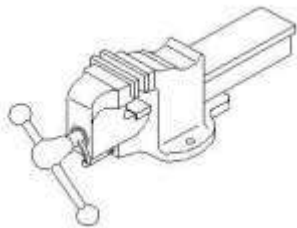


- A. Beam बीम  
B. Main scale मुख्य पैमाना (मेन स्केल)  
C. Fine adjusting nut फाइन एडजस्टिंग नट  
D. Fine adjusting slide फाइन एडजस्टिंग स्लाइड

Answer-d

91. What is the name of the vice?

इस वाइस का नाम क्या है?

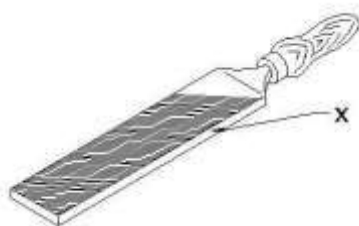


- A. Hand vice हैंड वाइस  
B. Bench vice बेंच वाइस  
C. Tool maker s vice टूल मेकर्स वाइस  
D. Quick releasing vice क्विक रिलीजिंग वाइस

Answer-d

92. What is the name of the part marked as X ?

x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

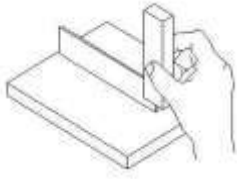


- A. Tip टिप                                      B. Heel हील  
C. Tang टेंग                                    D. Safe edge सेफ एज

Answer-d

93. What is the name of operation?

इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



- A. Marking line at 90°  
90 डिग्री पर अंकन रेखा
- B. Checking flatness  
समतलता की जाँच करना
- C. Checking squareness  
स्क्वायरनेस की जाँच करना
- D. Setting work piece at right angle  
सही कोण पर कार्य खण्ड को सेट करना

Answer-b

94. Which marking media is applied to rough forgings and castings?

कौन सी मार्किंग मीडिया को रफ फोर्जिंग और कास्टिंग पर लगाया जाता है?

- A. White wash वाइट वाश
- B. Prussian blue प्रशियन ब्लू
- C. Copper sulphate कॉपर सल्फेट
- D. Cellulose lacquer सेल्यूलोज लैकर

Answer-a

95. Which is used to finish the resharpened divider point?

पुनः तेज किया हुआ डिवाइडर बिंदु को फिनिश करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A. File फाइल
- B. Grinder ग्राइंडर
- C. Scraper खुरचनी
- D. Oil stone आयल स्टोन

Answer-d

96. What is the use of bevel protractor?

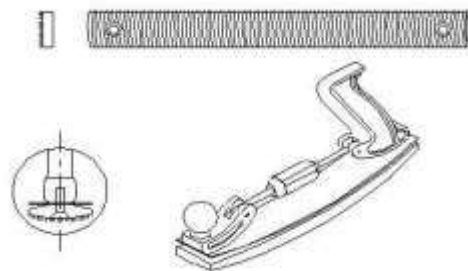
बेवेल प्रोट्रेक्टर का उपयोग क्या है?

- A. Check the length लंबाई की जांच
- B. Set the work piece कार्य खण्ड को सेट करें
- C. Measure the angle कोण को मापना
- D. Measure the depth गहराई नापना

Answer-c

97. Name the file shown

दिखाई गई फाइल का नाम दें



- A. Riffler file रिफ्लेर फाइल
- B. Tinkers file टिंकर फाइल
- C. Barrette file बैरेट फाइल
- D. Crossing file क्रॉसिंग फाइल

Answer-b

98. Which vice is used for holding hollow cylindrical jobs?

खोखली बेलनाकार जॉब्स को पकड़ने के लिए किस वाइस का इस्तेमाल किया गया?

- A. Pin vice पिन वाइस                      B. Pipe vice पाइप वाइस  
C. Hand vice हैंड वाइस                      D. Bench vice बेंच वाइस

Answer-b

99. What is the pitch of hacksaw blade used to cut conduit and other thin tubes?

कान्डूइड और अन्य पतली ट्यूब को काटने के लिए हैकसॉ ब्लेड के किस पिच का उपयोग क्या है?

- A. 0.8 mm                      B. 1.0 mm  
C. 1.4 mm                      D. 1.8 mm

Answer-a

100. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles?

विभिन्न प्रोफाइल को काटने के लिए किस धातु काटने वाली साँ का उपयोग किया जाता है?

- A. Power saw पॉवर साँ                      B. Circular saw सर्कुलर साँ  
C. Contour band saw कंटूर बैंड साँ                      D. Horizontal band saw हॉरिजॉन्टल बैंड साँ

Answer-c

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link-  
<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>