

FITTER THEORY

ITI 1st Year Question Bank PART-04

www.globaliti.org

151. What is the purpose of Crowning on the cutting edge of chisel?

छेनी की धार पर क्राउनिंग का उद्देश्य क्या है?

- A. Prevent slipping of chisel
छेनी की फिसलन रोके
 - B. Prevent digging of corners
कोनो की खुदाई को रोके
 - C. Allow chisel to move freely on straight line
छेनी को सीधी रेखापर स्वतंत्र रूप से मूव करने की अनुमति दे
 - D. Allow cutting edge to penetrate into the work
कटिंग एज को कार्य में घुसने दे
- Answer-b

152. How to prevent the tool rubbing against the work surface in metal cutting process?

धातु काटने की प्रक्रिया में टूल को वर्क सरफेस से रगड़ने को कैसे रोके?

- A. Decrease lip angle लिप कोण को घटा कर
 - B. Increased rake angle रेक कोण को बढ़ा कर
 - C. Increase clearance angle क्लियरेंस कोण को बढ़ा कर
 - D. Decrease tool wedge angle टूल वैज कोण को घटा कर
- Answer-c

153. Name the property of metal that withstand shock or impact?

धातु की उस प्रॉपर्टी का नाम बताइए जो शॉक या इम्पैक्ट को सहन कर सके?

- A. Tenacity टनैसिटी
 - B. Hardness हार्डनेस
 - C. Brittleness भंगुरता
 - D. Toughness टफनेस
- Answer-d

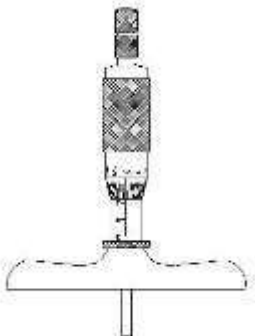
154. Which part is the measuring face fitted to the frame of outside micrometer?

कौन सा पार्ट मेजरिंग फेस है जो बाहरी माइक्रोमीटर के फ्रेम में फिट होता है?

- A. Anvil एनविल
 - B. Barrel बैरल
 - C. Spindle स्पिंडल
 - D. Ratchet stop रैचट स्टॉप
- Answer-a

155. What is the name of micrometer?

इस माइक्रोमीटर का नाम क्या है?



- A. Depth micrometer डेप्थ माइक्रोमीटर

- B. Inside micrometer इनसाइड माइक्रोमीटर
- C. Vernier micrometer वर्नियर माइक्रोमीटर
- D. Outside micrometer आउटसाइड माइक्रोमीटर

Answer-a

156. How the drill chucks are held on the machine spindle?

मशीन स्पिंडल पर ड्रिल चक को कैसे पकड़ा जाता है?

- A. By arbor आर्बर द्वारा
- B. By sockets सॉकेट्स द्वारा
- C. By sleeves स्लीव्स द्वारा
- D. By special clamp विशेष क्लैप द्वारा

Answer-a

157. Which drilling machine, the spindle head is moved towards or away from the column?

कौन सी ड्रिलिंग मशीन में, स्पिंडल हेड को कॉलम के पास और दूर करा जाता है?

- A. Pillar drilling machine पिलर ड्रिलिंग मशीन
- B. Gang drilling machine गैंग ड्रिलिंग मशीन
- C. Radial drilling machine रेडियल ड्रिलिंग मशीन
- D. Sensitive bench drilling machine संवेदनशील बेंच ड्रिलिंग मशीन

Answer-c

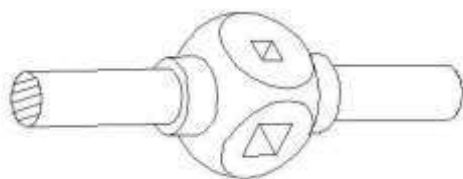
158. Which type of screw threads are rounded at the crest and root?

किस स्क्रू थ्रेड में क्रेस्ट और रूट को राउंड किया जाता है?

- A. B.A थ्रेड
- B. B.S.F थ्रेड
- C. B.S.W थ्रेड
- D. ACME थ्रेड

Answer-c

159. What is the name of tap wrench? इस टैप रिंच का क्या नाम है?



- A. Box type tap wrench बॉक्स टाइप टैप रिंच
- B. Solid type tap wrench सॉलिड टाइप टैप रिंच
- C. T Handle tap wrench टी हैंडल टैप रिंच
- D. Adjustable tap wrench एडजस्टेबल टैप रिंच

Answer-b

160. What is the formula to calculate tap drill size?

टैप ड्रिल साइज की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A. Tap drill size = Major dia – (2 x depth)
टैप ड्रिल साइज = मेजर डायामिटर – (2 x गहराई)
- B. Tap drill size = Major dia + (2 x depth)
टैप ड्रिल साइज = मेजर डायामिटर + (2 x गहराई)
- C. Tap drill size = Major dia – (2 + depth)
टैप ड्रिल साइज = मेजर डायामिटर – (2 + गहराई)
- D. Tap drill size = Major dia + (2 + depth)
टैप ड्रिल साइज = मेजर डायामिटर + (2 + गहराई)

Answer-a

161. Which activity causes excessive wear and chattering of drill bit while drilling?

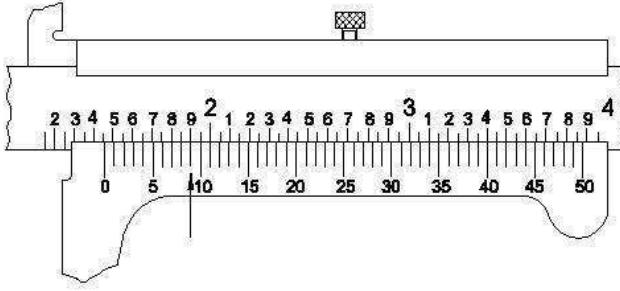
कौन सी गतिविधि ड्रिलिंग करते समय ड्रिल बिट के अत्यधिक घिसना और आवाज करने का कारण बनती है?

- A. Too fast feed rate बहुत तेज फीड दर
- B. Too slow feed rate बहुत धीमी गति से फीड दर
- C. More cutting speed अधिक काटने की गति
- D. Too slow spindle speed बहुत धीमी स्पिंडल स्पीड

Answer-b

162. What is the reading of vernier caliper with inch graduations?

इंच ग्रेजुएशन के साथ वाले वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?



- A. 1.068
- B. 1.459
- C. 1.418
- D. 1.409

Answer-b

163. Which part of combination set is used to mark and check angle of 90° and 45°?

कॉम्बिनेशन सेट के किस भाग का उपयोग 90° और 45° के कोण को चिह्नित और जांचने के लिए किया जाता है?

- A. रूल
- B. सेण्टर हेड
- C. स्क्वायर हेड
- D. प्रोटेक्टर हेड

Answer-c

164. Why ribs are provided in the angle plate?

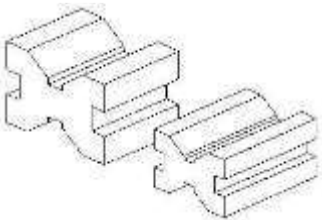
एंगल प्लेट में रिब्स क्यों प्रदान किया जाता है?

- A. Provide flatness
समतलता प्रदान करने के लिए
- B. Prevent distortion
विकृति को रोकने के लिए
- C. Provide squareness
चौकोरपन प्रदान करने के लिए
- D. Support the machined surface
मशीनड सतह को सपोर्ट करने के लिए

Answer-b

165. Identify the type of V blocks?

इस V ब्लॉक के प्रकार की पहचान करें?



- A. Single level single groove सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव
 - B. Single level double groove सिंगल लेवल डबल ग्रूव
 - C. Double level single groove डबल लेवल सिंगल ग्रूव
 - D. Double level double groove डबल लेवल डबल ग्रूव
- Answer-c

166. How much carbon content of steel is forgeable?

स्टील की कितना कार्बन कंटेंट फोर्ज हो सकता है?

- A. 1.2% तक
- B. 1.7% तक
- C. 1.9% तक
- D. 2.1 तक

Answer-b

167. Which cutting fluid used for drilling in cast iron?

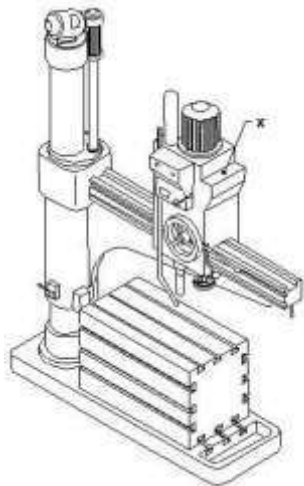
कास्ट आयरन में ड्रिलिंग के लिए किस कटिंग फ्लूइड का उपयोग किया जाता है?

- A. Dry air jet ड्राई एयर जेट
- B. Soluble oil घुलनशील तेल
- C. Mineral oil खनिज तेल
- D. Vegetable oil वनस्पति तेल

Answer-a

168. Name the part marked as x in radial drilling machine.

रेडियल ड्रिलिंग मशीन में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम दे।



- A. Base आधार (बेस)
- B. Spindle स्पिंडल
- C. Radial arm रेडियल आर्म
- D. Spindle head स्पिंडल हेड

Answer-d

169. Select the spindle speed (rpm) for H.S.S drill diameter 24 mm and cutting speed (V) = 30 m/min to drill mild steel.

H.S.S ड्रिल जिसका व्यास 24 मिमी और काटने की गति (V) = 30 मीटर/मिनट के लिए माइल्ड स्टील को ड्रिल करने के लिए धुरी गति (आरपीएम) का चयन करें।

- A. 275 rpm
- B. 300 rpm
- C. 400 rpm
- D. 450 rpm

Answer-c

170. Which one is used to bring the plates closely together after inserting the rivet in the hole?

छेद में रिबेट डालने के बाद प्लेटों को निकट लाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A. Drift ड्रिफ्ट
- B. Dolly डॉली
- C. Rivet set रिबेट सेट
- D. Caulking tool कॉकिंग टूल

Answer-c

171. What is the use of bent snips?

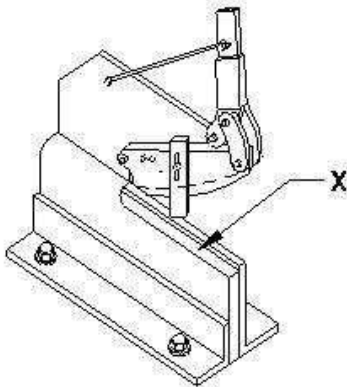
बेंट स्निप्स का उपयोग क्या है?

- A. Groove cut ग्रूव काटने के लिए
- B. Zigzag cut जिग जैग काटने के लिए
- C. Straight cut सीध काटने के लिए
- D. Circular cut सर्कुलर कट के लिए

Answer-d

172. Name the part of lever shear marked as x .

लीवर शियर के इस भाग का नाम बताए जो x के रूप में चिह्नित करें।

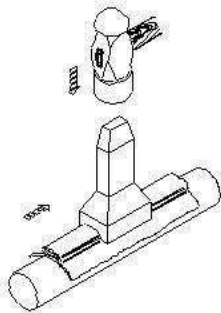


- A. Base plate बेस प्लेट
- B. Lever arm लिवर आर्म
- C. Lower blade निचला ब्लेड
- D. Upper blade उपरी ब्लेड

Answer-c

173. Name the sheet metal operation.

इस शीट मेटल ऑपरेशन का नाम बताए।



- A. Grooving ग्रीविंग
- B. Notching नौचिंग
- C. Bending बेन्डिंग
- D. Folding फोल्डिंग

Answer-a

174. Name the zinc coated iron?

जिंक कोटेड आयरन का नाम बताए?

- A. Black iron काला लोहा
- B. Tinned iron टिन्ड आयरन
- C. Stainless steel स्टेनलेस स्टील
- D. Galvanised iron जस्ता चढ़ा हुआ लोहा

Answer-d

175. Calculate the weight of steel plate having length of 2000 mm, width of 500 mm, thickness of 4 mm and density of 7.85 g/cm³.

2000 मिमी की लंबाई, 500 मिमी की चौड़ाई, 4 मिमी की मोटाई और 7.85 ग्राम/सेमी³ की घनत्व वाले स्टील प्लेट के वजन की गणना करें।

- A. 21.4 kg B. 31.4 kg
C. 41.4 kg D. 50.4 kg

Answer-b

176. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion?

जंग और घर्षण के लिए कौन सी शीट धातु अत्यधिक प्रतिरोधी है?

- A. Copper तांबा B. Black iron काला लोहा
C. Aluminium एल्युमीनियम D. Galvanised iron जस्ता लोहा

Answer-c

177. What is the formula to calculate the size across flat to flat of regular hexagon?

नियमित षट्भुज के फ्लैट से फ्लैट तक का साइज की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A. $2a$ B. $\sqrt{2a}$
C. $\sqrt{3a}$ D. $3a$

Answer-c

178. What is the use of stakes in sheet metal work?

शीट मेटल वर्क में स्टेक का क्या उपयोग है?

- A. Rest of work रेस्ट ऑफ वर्क
B. Supporting piece सपोर्टिंग पीस
C. Sharpening तेज करने
D. Folding shapes फोल्डिंग शेपेस

Answer-b

179. What is the material of solder?

सोल्डर की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

- A. Welding rod वेल्डिंग रॉड
B. Synthetic element सिंथेटिक तत्व
C. Pure metal or alloy शुद्ध धातु या मिश्र धातु
D. Non metallic element गैर धातु तत्व

Answer-c

180. Which flux used for soldering steel?

स्टील की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- A. Ammonium chloride अमोनियम क्लोराइड
B. Zinc chloride जिंक क्लोराइड
C. Resin रेजिन
D. Paste पेस्ट

Answer-a

181. What is the purpose of groover?

ग्रोवर का उद्देश्य क्या है?

- A. Releasing of seam
सीम को रिलीज करना
B. Compress the seam
सीम को कॉम्प्रेस करना
C. Closing and locking of seam
सीम को क्लोज और लॉक करना
D. Stress relieving during seam operation

सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत

Answer-c

182. What is the material used to manufacture rivets?

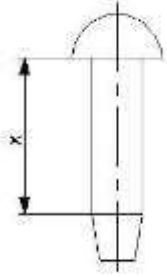
रिवेट के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

- A. Rubber रबर B. Synthetic कृत्रिम
C. Hardened steel हार्डेन स्टील D. Mild steel माइल्ड स्टील

Answer-d

183. Name the part marked as x in a rivet?

एक रिवेट में x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताइए?



- A. Tail टेल B. Body बॉडी
C. Head हेड D. Diameter व्यास

Answer-b

184. Which is the operation of covering area of the metal with molten solder?

पिघला हुआ सोल्डर के साथ धातु के क्षेत्र को कवर करने वाला ऑपरेशन का नाम है?

- A. Pickling पिक्लिंग B. Swaging स्वेजिंग
C. Seaming सीमिंग D. Tinning टिनिंग

Answer-d

185. Which rivet is used in heavy structural work?

भारी संरचनात्मक कार्य में किस रिवेट का उपयोग किया जाता है?

- A. Pan head rivet पैन हेड रिवेट
B. Snap head rivet स्नेप हेड रिवेट
C. Counter sunk rivet काउंटर संक रिवेट
D. Conical head rivet कोनिकल हेड रिवेट

Answer-a

186. What is the name of tool is used to support the snap head rivet?

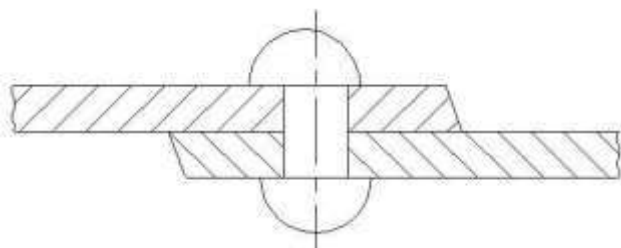
स्नेप हेड रिवेट का सपोर्ट करने वाला टूल का नाम क्या है?

- A. Dolly डॉली B. Drift ड्रिफ्ट
C. Rivet set रिवेट सेट D. Rivet snap रिवेट स्नेप

Answer-a

187. Name the riveting defect shown?

दिखाए गए रिवेटिंग दोष का नाम बताएं ?



- A. Improper joining of plates
प्लेटों के अनुचित जुड़ाव
- B. Burrs between plates
प्लेटों के बीच में बर्
- C. Rivet head not centred with the shank
रिवेट का सिरा शेक के साथ केंद्रित नहीं है
- D. Body of the rivet not perpendicular to the plate
रिवेट का शरीर प्लेट के लंबवत नहीं है

Answer-c

188. Which tool used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter?
शीट मेटल में किस उपकरण का उपयोग एक बड़े व्यास का एक सर्कल या चाप बनाने के लिए किया जाता है?

- A. Spring compass स्प्रिंग कंपास
- B. Trammel ट्रैमल
- C. Wing compass विंग कम्पास
- D. Ordinary compass साधारण कम्पास

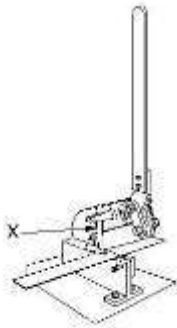
Answer-b

189. Why burr form on the underside of the sheet metal while shearing?
शियरिंग करते समय शीट धातु के नीचे की तरफ बर् क्यों बन जाता है?

- A. No clearance क्लीयरेंस ना होने के कारण
- B. Hardened metal हार्डएनेड धातु के कारण
- C. Increase in force बल में वृद्धि के कारण
- D. Excessive clearance अत्यधिक क्लीयरेंस के कारण

Answer-d

190. What is the name of part marked X ?
भाग X का नाम क्या है?



- A. Body बॉडी
- B. Clamp क्लैप
- C. Upper blade उपरी ब्लेड
- D. Lower blade निचली ब्लेड

Answer-b

191. What is the use of groover in sheet metal work?
शीट मेटल के कार्य में ग्रोवर का उपयोग क्या है?

- A. Releasing of seam सीम को रिलीज करना
- B. Compress the seam सीवन को कॉम्प्रेस करना
- C. Closing of seam सीम को क्लोज
- D. Stress relieving during seam operation
सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत

Answer-c

192. Which rivets are used in light assembly work?

हल्की असेंबली के काम में कौन से रिबेट का उपयोग किया जाता है?

- A. Pan head rivet पैन हेड रिबेट B. Snap head rivet स्नेप हेड रिबेट
C. Counter sunk rivet काउंटर संक रिबेट D. Conical head rivet कोनिकल हेड रिबेट

Answer-d

193. What is the tool used to form the other end of rivet head?

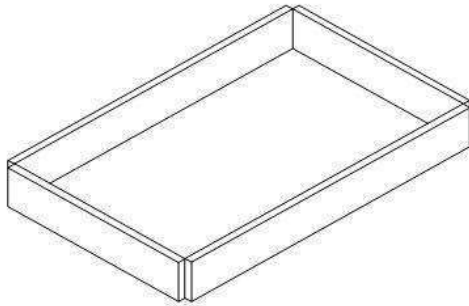
रिबेट हेड के दूसरे छोर को बनाने के लिए कौन सा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A. Dolly डॉली B. Drift ड्रिफ्ट
C. Rivet set रिबेट सेट D. Rivet snap रिबेट स्नेप

Answer-d

194. What is the name of the notch in sheet metal work?

शीट मेटल वर्क में इस नोच का क्या नाम है?



- A. V notch V नोच B. Slant notch तिरछी नोच
C. Square notch स्क्वायर नोच D. Straight notch स्ट्रेट नोच

Answer-c

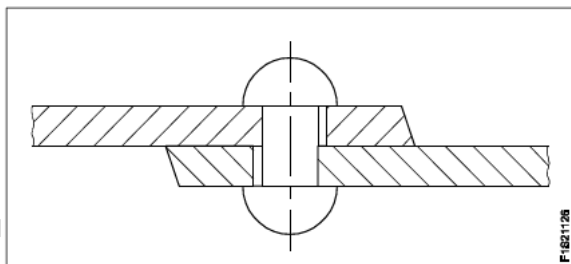
195. What type of mallet used for hollowing panel beating?

पैनल बीटिंग को होलो करने के लिए किस प्रकार के मैलेट का उपयोग किया जाता है?

- A. Brass mallets ब्रास मैलेट B. Rubber mallets रबर के मैलेट
C. Wooden mallet लकड़ी का मैलेट D. Bossing mallets बॉसिंग मैलेट

Answer-d

196. What is the fault in riveting? इस रिबेटिंग में क्या दोष है?



- A. Burrs between plates प्लेटों के बीच में बर्स
B. Rivet head not centered रिबेट हेड सेंटर में नहीं है
C. Too much allowance given बहुत ज्यादा अलाउंस दिया जाता है
D. Holes on the plate are not in line प्लेट पर होल एक सीध में नहीं है

Answer-d

197. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side?

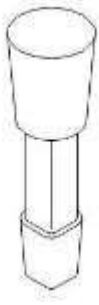
एक पक्ष के साथ एक सर्कल के चाप को बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

- A. Funnel stake फनल स्टेक B. Hatchet stake हैचिट स्टेक
C. Half moon stake हाफ मुन स्टेक D. Beak or bick iron बीक या बिक आयरन

Answer-c

198. What is the name of supporting tool in sheet metal work?

शीट मेटल वर्क में इस सहायक टूल का नाम क्या है?



A. Hatchet stake हैचिट स्टेक

B. Funnel stake फनल स्टेक

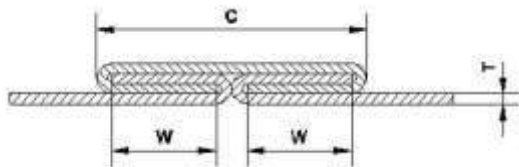
C. Half moon stake हाफ मून स्टेक

D. Round bottom stake राउंड बॉटम स्टेक

Answer-d

199. What is the name of the joint in sheet metal?

शीट मेटल में इस जॉइंट का नाम क्या है?



A. Grooved joint गूवेड जॉइंट

B. Pane down joint पेन डाउन जॉइंट

C. Knocked up joint नॉकड अप जॉइंट

D. Double grooved joint डबल गूवेड जॉइंट

Answer-d

200. What is the maximum cutting capacity of snip?

स्निप की अधिकतम कटिंग क्षमता क्या है?

A. 1.2 mm मोटाई

B. 2.0 mm मोटाई

C. 2.5 mm मोटाई

D. 3.0 mm मोटाई

Answer-a

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link-
<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>