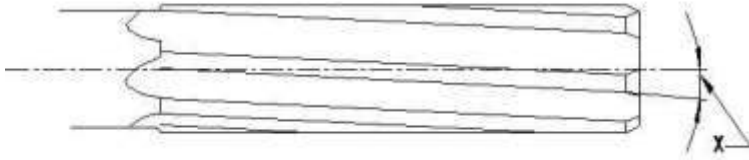


FITTER THEORY

ITI 1st Year Question Bank PART-06

www.globaliti.org

261. What is the name of the angle marked x in the reamer?
रीमर में x के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है?



- A. Rake angle रेक कोण
B. Flute angle फ्लूट कोण
C. Helix angle हेलिक्स कोण
D. Clearance angle क्लीयरेंस कोण
Answer-C

262. What is the name of the process of finishing the drilled hole?
ड्रिल किए गए छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया का क्या नाम है?

- A. Reaming रीमिंग
B. Spot facing स्पॉट फेसिंग
C. Counter boring काउंटर बोरिंग
D. Counter sinking काउंटर सिंकिंग
Answer-A

263. Why hand reamers have uneven spacing of teeth?
क्यों हैंड रीमर के दांतों में असमान अंतराल होता है?

- A. Reduce chattering चैटरिंग कम करे
B. Remove more metals अधिक धातु निकाले
C. Increase the efficiency दक्षता बढ़ाए
D. Increase the life of the tool टूल का जीवन बढ़ाएँ
Answer-A

264. What is the purpose of clearance angle in twist drill?
ट्विस्ट ड्रिल में क्लीयरेंस एंगल का उद्देश्य क्या है?

- A. Prevent rough holes अपरिष्कृत छिद्रों को रोके
B. Prevent over size holes ओवर साइज छिद्रों को रोके
C. Prevent unequal angle of cutting edges
किनारों के असमान कोण को रोके
D. Prevent friction of drill behind the cutting
ड्रिल के किनारों के घर्षण को रोके
Answer-D

265. What is the angle of counter sinking for riveting?
रिवेटिंग के लिए काउंटर सिंकिंग का कोण क्या है?

- A. 75°
B. 80°
C. 90°
D. 120°

Answer-A

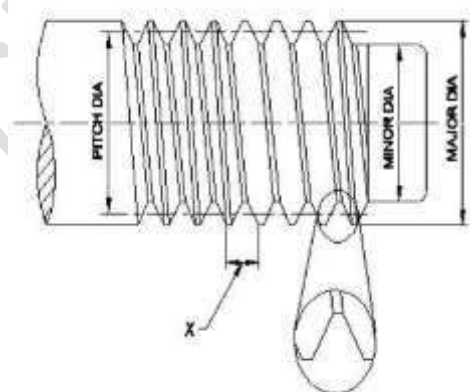
266. What is the reason for over heated drill while drilling?
ड्रिलिंग करते समय ड्रिल के ओवर हीट होने का क्या कारण है?
- A. Drill held not correctly डिल सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
 - B. Work is not rigidly held कार्यखण्ड सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है
 - C. Clearance angle is incorrect क्लीयरेंस एंगल सही नहीं है
 - D. Flutes are clogged with chips चिप्स के कारण फ्लूट्स ब्लाक हो गयी है
- Answer-C

267. What is the name of the operation to enlarge the hole for given depth?
दी गई गहराई के लिए छिद्र को बड़ा करने के लिए ऑपरेशन का नाम क्या है?
- A. Reaming रीमिंग
 - B. Spot facing स्पॉट फेसिंग
 - C. Counter boring काउंटर बोरिंग
 - D. Counter sinking काउंटर सिंकिंग
- Answer-C

268. What will happen if the clearance angle of drill is more?
यदि ड्रिल का क्लीयरेंस कोण अधिक है तो क्या होगा?
- A. Cutting edge will be blunt कटिंग एज ब्लंट होगी
 - B. Cutting edge will not be sharp कटिंग एज तेज नहीं होगी
 - C. Cutting edge will become weak कटिंग एज कमजोर हो जाएगा
 - D. Cutting edge will not cut material कटिंग एज मटेरियल को नहीं कटेगी
- Answer-C

269. What will happen if the spindle running out of centre while drilling?
यदि ड्रिलिंग के दौरान स्पिण्डल केंद्र से बाहर चल रहा वो क्या होगा?
- A. Drill will break ड्रिल टूट जाएगा
 - B. Drills are over heated ड्रिल अधिक गर्म हो जाएगा
 - C. Drill make rough hole ड्रिल रफ होल बनाते है
 - D. Over sized holes are made अधिक आकार के छेद बन जाते है
- Answer-D

270. What is the name of the element marked as x of the thread?
थ्रेड के x के रूप में चिन्हित तत्व का नाम क्या है



- A. Root रूट
- B. Lead लीड
- C. Pitch पिच
- D. Flank फ्लैंक

Answer-C

271. What A represents in grinding wheel specification 32A46H8V?
एक ग्राइंडिंग व्हील जिसका विनिर्देश 32A46H8V, “A” क्या दर्शाता है?
- A. Grade ग्रेड
B. Grain size ग्रेन का आकार
C. Type of bond बंधन का प्रकार
D. Type of abrasive अपघर्षक का प्रकार

Answer-D

272. What is to be done after dressing the grinding wheel to run concentric?
कन्सेन्ट्रिक चलने के लिए नए ग्राइंडिंग व्हील को लगाने के बाद क्या करना चाहिए?
- A. Truing ट्रुइंग
B. Glazing ग्लेजिंग
C. Loading लोडिंग
D. Dressing ड्रेसिंग

Answer-A

273. What is the product obtained from blast furnace? ब्लास्ट फर्नेस से प्राप्त उत्पाद क्या है?
- A. Pig iron पिग आयरन
B. Cast iron कास्ट आयरन
C. Wrought iron रॉट आयरन
D. Malleable iron नरम लोहा

Answer-A

274. Which metal is used to manufacture magnets, ball bearing and cutting tool?
मैग्नेट, बॉल बेयरिंग और कटिंग टूल के निर्माण के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?
- A. Cobalt कोबाल्ट
B. Cadmium कैडमियम
C. Vanadium वैनेडियम
D. Molybdenum मोलिब्डेनम

Answer-A

275. How much copper contains in pyrites ore?
पाइराइट्स अयस्क में कितना तांबा होता है?
- A. 0.15
B. 0.32
C. 0.5
D. 0.45

Answer-B

276. Which metal is resistant to many types of acids?
कौन सी धातु कई प्रकार के अम्लों के लिए प्रतिरोधी है?
- A. Tin टिन
B. Nickel निकल
C. Lead लीड
D. Chromium क्रोमियम

Answer-C

277. What is the use of telescopic gauge? टेलिस्कोपिक गेज का उपयोग क्या है?
- A. Measure depth गहराई नापने
B. Measure external dimension बाहरी आयाम को मापने
C. Measure angular dimension कोणीय आयाम को मापने
D. Measure size of holes, slots छेद, स्लॉट के आकार को मापने

Answer-D

278. Which method is suitable to remove the broken stud very near to the surface?
सतह के पास टूटे हुए स्टड को निकालने के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?
- A. Ezy out method एजी आउट विधि
B. Making drill hole ड्रिल होल बनाना
C. Prick punch method प्रिक पंच विधि
D. Using square taper punch वर्गाकार टेपर पंच का उपयोग

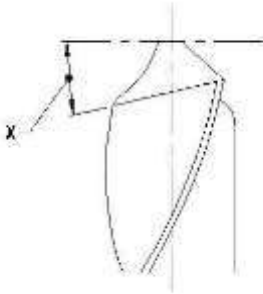
Answer-C

279. What is the angle of counter sink head screws?
काउंटर सिंक हेड स्क्रू का कोण कितना है?

- A. 60° B. 90°
 C. 105° D. 120°

Answer-B

280. What is the name of the angle in the drill bit marked as x?
 ड्रिल बिट में 'x' के द्वारा चिह्नित किया गया कोण का क्या नाम है?



- A. Chisel angle छेनी का कोण B. Rake angle रेक कोण
 C. Point angle बिंदु कोण D. Lip clearance angle लिप क्लीयरेंस कोण

Answer-D

281. Which angle is determined by the helix angle in drill bit?
 ड्रिल बिट में हेलिक्स कोण, किस कोण से निर्धारित होता है?

- A. Point angle बिंदु कोण B. Rake angle रेक कोण
 C. Chisel angle चीजल कोण D. Clearance angle क्लीयरेंस कोण

Answer-B

282. What is the use of reamer?
 रीमर का उपयोग क्या है?

- A. Drill a hole छेद करना
 B. Enlarging a hole एक छेद को बड़ा करना
 C. Threading a hole छेद में थ्रेडिंग करना
 D. Finishing to correct size of the drilled hole
 ड्रिल किए गए छेद के सही आकार की फिनिशिंग करना

Answer-D

283. What is the purpose of type N twist drills?
 टाइप N ट्विस्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है?

- A. Used for hard material कठोर मटेरियल के लिए इस्तेमाल
 B. Used for brittle material भंगुर सामग्री के लिए इस्तेमाल
 C. Used for soft and tough material
 नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है
 D. Used for normal low carbon steel
 सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है

Answer-D

284. Which reamer will have a long taper lead?
 कौन से रीमर में लंबा टेपर लीड होगी?

- A. Hand reamer हैंड रीमर B. Socket reamer सॉकेट रीमर
 C. Machine reamer मशीन रीमर D. Helical fluted reamer हेलिकल फ्लूट रीमर

Answer-A

285. What is the function of pilot in the hand reamer with pilot?
 पायलट के साथ हैंड रीमर में पायलट का कार्य क्या है?

- A. Keep size of hole accurate होल का आकार सही रखे

- B. Removes the burr from the hole होल से बर्न को दूर करता है
- C. Provide smooth functioning of reamer रीमर को सुचारु कार्य प्रणाली प्रदान करें
- D. Keep reamer concentric with hole to be reamed
रीमर को रिम्ड होने वाले होल के साथ कन्सेन्ट्रिक करने के लिए

Answer-D

286. Which decides the point angle of drill? ड्रिल के बिंदु कोण को कौन तय करता है?

- A. Drill material ड्रिल मटेरियल
- B. Job material जॉब मटेरियल
- C. Cutting speed काटने की गति
- D. Size of the drill ड्रिल का साइज

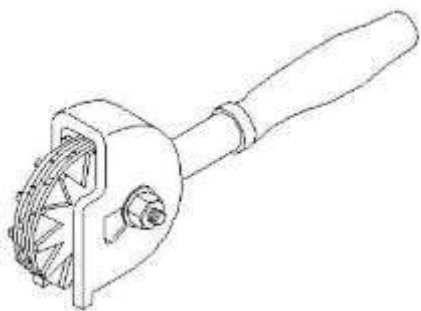
Answer-B

287. What is the drill size for reaming a 10 mm hole, if under size is 0.2mm and over size is 0.05mm?
10 मिमी के छेद की रीमिंग करने के लिए ड्रिल आकार क्या होगा, अगर अंडर साइज 0.2 मिमी और ओवर साइज 0.05 मिमी है?

- A. 8.5 mm
- B. 9.75 mm
- C. 10.00 mm
- D. 10.25 mm

Answer-B

288. What is the name of the tool? इस टूल का नाम क्या है?



- A. Stone dresser स्टोन ड्रेसर
- B. Diamond dresser डायमंड ड्रेसर
- C. Star wheels dresser स्टार व्हील्स ड्रेसर
- D. Abrasive stick dresser एब्रैसिव स्टिक ड्रेसर

Answer-C

289. Which indicates the strength of bond in grinding wheel?
कौन ग्राइंडिंग व्हील में बांड की ताकत को इंगित करता है?

- A. Grid ग्रीड
- B. Grade ग्रेड
- C. Structure संरचना
- D. Grain size ग्रेन का आकार

Answer-B

290. What is the name of the defect, if the surface of the grinding wheel develops smooth and shining appearance? उस दोष का क्या नाम है, अगर ग्राइंडिंग व्हील की सतह चिकनी और चमकदार हो जाये?

- A. Glazing ग्लेजिंग
- B. Truing ट्रुइंग
- C. Loading लोडिंग
- D. Dressing ड्रेसिंग

Answer-A

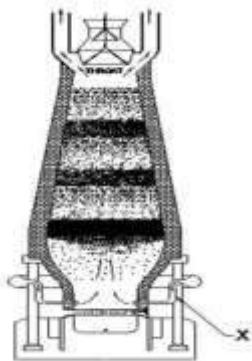
291. Why agricultural equipment is made up of wrought iron?
क्यों कृषि उपकरण राँट आयरन से बनते हैं?

- A. Low cost कम लागत
- B. Heavy weight भारी वजन
- C. Wear resistant घिसाव रोधी
- D. Corrosion resistant जंग प्रतिरोधी

Answer-D

292. What is the name of the part marked x in blast furnace?

ब्लास्ट फर्नेस में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Tuyeres टुयेर्स
 B. Molten slag मोल्टन स्लेग
 C. Molten iron मोल्टन आयरन
 D. Tapping hole टैपिंग होल

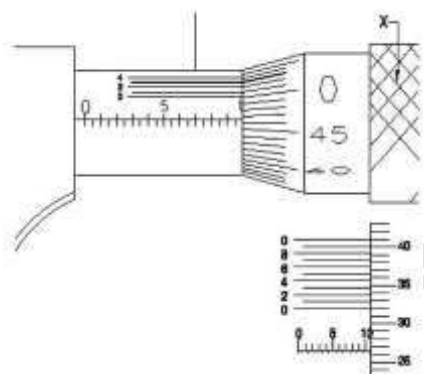
Answer-A

293. What is the range of carbon content in cast iron alloy?
 कास्ट आयरन एलाय में कार्बन कंटेंट की रेंज क्या होती है?

- A. 2 to 4% B. 5 to 9%
 C. 6 to 9% D. 10 to 12%

Answer-A

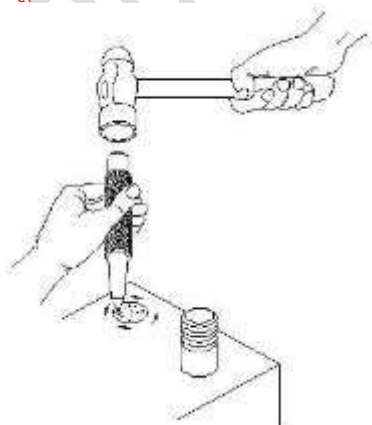
294. What is the name of the part marked x in vernier micrometer?
 वर्नियर माइक्रोमीटर में x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Anvil एनविल B. Barrel बैरल
 C. Thimble थिम्बल D. Ratchet stop रैचट स्टॉप

Answer-C

295. What is the method of removing the broken stud?
 टूटे हुए स्टड को हटाने की विधि क्या है?



- A. Ezy- out method ईजी आउट विधि

- B. Prick punch method प्रिक पंच विधि
- C. Making drill hole method ड्रिल होल बनाने की विधि
- D. Using square taper punch method
स्कायर टेपर पंच विधि का उपयोग करना

Answer-B

296. What is the operation of bevelling the end of a drilled hole ?
एक ड्रिल किए गए छेद के अंत को बेवलिंग का कार्य क्या है?

- A. Reaming रिमिंग
- B. Spot facing स्पॉट फेसिंग
- C. Counter boring काउंटर बोरिंग
- D. Counter sinking काउंटर सिंकिंग

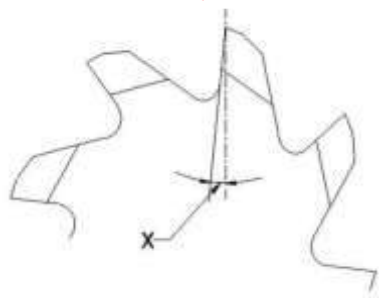
Answer-D

297. What is the effect if clearance angle is incorrect?
यदि क्लियरेंस कोण गलत है तो क्या प्रभाव होगा?

- A. Over sized holes बड़े आकार के होल
- B. Over heated drills ओवर हीट ड्रिल
- C. Rough holes अपरिष्कृत होल
- D. Broken drill ड्रिल का टूटना

Answer-B

298. What is the name of part marked as X ?
x के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Heel हील
- B. Cutting edge कटिंग एज
- C. Position rake angle धनात्मक रेक कोण
- D. Negative rake angle ऋणात्मक रेक कोण

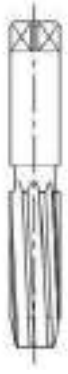
Answer-D

299. Which reamer is used for reaming internal Metric morse tapered holes?
आंतरिक मेट्रिक मोर्स टेपर्ड होल्स को रिमिंग करने के लिए किस रीमर का उपयोग किया जाता है?

- A. Helical fluted reamer हेलिकल फ्लूट रीमर
- B. Hand reamer with pilot पायलट के साथ हैंड रीमर
- C. Taper pin hand reamer टेपर पिन हैंड रीमर
- D. Socket reamer with parallel shank समानांतर शैंक के साथ सॉकेट रीमर

Answer-D

300. Name the type of the reamer.? इस रीमर के प्रकार का नाम बताएं।



A. Hand reamer हँण्ड रीमर
C. Machine reamer मशीन रीमर
Answer-A

B. Helical reamer हेलिकल रीमर
D. Taper pin reamer टेपर पिन रीमर

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link-
<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>

Global iTi YouTube Channel