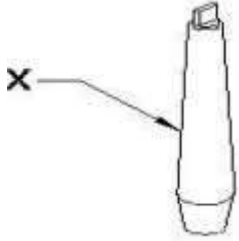


# FITTER THEORY

## ITI 1<sup>st</sup> Year Question Bank PART-07

[www.globaliti.org](http://www.globaliti.org)

301. What is the name of part marked X? X से चिन्हित भाग का नाम क्या है?



- A. Arbor आर्बर  
B. Drill chuck ड्रिल चक  
C. Drill bit ड्रिल बिट  
D. Chuck key चक की

Answer-A

302. Which reamer has a long taper lead? कौन से रीमर में एक लंबा टेपर लीड होता है?

- A. Socket reamer सॉकेट रीमर  
B. Hand reamer हैंड रीमर  
C. Machine reamer मशीन रीमर  
D. Helical fluted reamer हेलिकल फ्लूटिड रीमर

Answer-B

303. What is the type of defect on drilled hole?

ड्रिल किए गए होल पर किस प्रकार का दोष है?



- A. Rough holes अपरिष्कृत होल  
B. Over heated drill ओवर हीट ड्रिल  
C. Oversized holes ओवर साइज होल  
D. Unequal flow of chips चिप्स का असमान प्रवाह

Answer-C

304. What is the defect if pores of the grinding wheel get clogged?

अगर ग्राइंडिंग व्हील के छिद्र बंद हो जाए तो क्या दोष है?

- A. Drilling ड्रिलिंग  
B. Glazing ग्लेजिंग  
C. Loading लोडिंग  
D. Dressing ड्रेसिंग

Answer-C

305. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools?

किस कास्ट आयरन में मशीन टूल्स में कंपन और टूल चटरिंग को कम करने की क्षमता होती है?

- A. Grey cast iron ग्रे कास्ट आयरन  
B. White cast iron वाइट कास्ट आयरन  
C. Nodular cast iron नॉड्यूलरी कास्ट आयरन  
D. Malleable cast iron आघातवर्धनीय ढलवाँ लोहा

Answer-A

306. Which furnace is used to produce wrought iron?  
रॉट लोहे का उत्पादन करने के लिए किस भट्टी का उपयोग किया जाता है?
- A. Blast furnace ब्लास्ट फर्नेस      B. Cupola furnace कपोला भट्टी  
C. Puddling furnace पुडिंग फर्नेस      D. Electric arc furnace इलेक्ट्रिक आर्क भट्टी

Answer-C

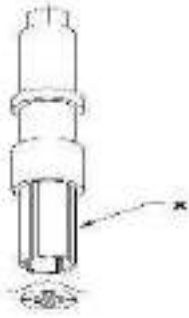
307. Which ore is used to extract zinc?  
जस्ता निकालने के लिए किस अयस्क का उपयोग किया जाता है?
- A. Bauxite बॉक्साइट      B. Galena गेलेना  
C. Calamine कैलेमाइन      D. Cassiterite केसटेराइट

Answer-C

308. Which tool is used to check the internal clearance of the bearing?  
किस उपकरण का उपयोग बियरिंग की आंतरिक क्लेरेंस की जांच करने के लिए किया जाता है?
- A. Steel rule स्टील रूल      B. Feeler gauge फीलर गेज  
C. Depth gauge डेप्थ गेज      D. Vernier caliper वर्नियर कैलीपर्स

Answer-B

309. What is the name of part marked as X?  
x के द्वारा चिन्हित भाग का नाम क्या है?



- A. Collar कॉलर      B. Square head स्कायर हेड  
C. Fingers फिंगर्स      D. Body बॉडी

Answer-C

310. What is the angle of ACME thread?  
ACME थ्रेड का कोण क्या है ?

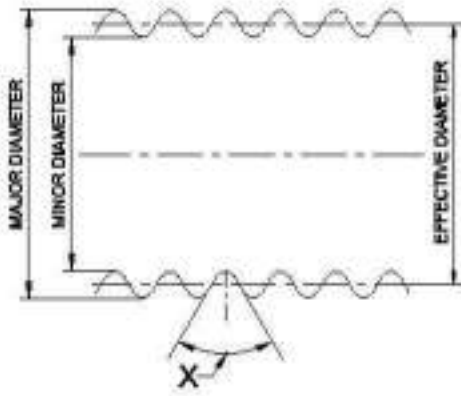
- A.  $66^{\circ}$       B.  $55^{\circ}$   
C.  $29^{\circ}$       D.  $45^{\circ}$

Answer-C

311. What is the advantage of centre screw in die stock? डाई स्टॉक में सेण्टर स्क्रू का लाभ क्या है?
- A. To tighten the die डाई को कसने के लिए  
B. To adjust the depth of cut कट की गहराई को समायोजित करने के लिए  
C. To adjust the dia of internal thread आंतरिक चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए  
D. To adjust the dia of external thread बाहरी चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए

Answer-B

312. What is the name of elements of screw marked as X? x के रूप में चिन्हित स्क्रू के तत्वों का नाम क्या है?



- A. Root रूट  
 B. Pitch पिच  
 C. Crest क्रेस्ट  
 D. Thread angle थ्रेड एंगल

Answer-D

313. Which term describes the axial movement of screw in one complete turn? कौन सा पद एक पूर्ण घुमाव में स्क्रू के अक्षीय गति का वर्णन करता है?

- A. Lead लीड  
 B. Flank फ्लैंक  
 C. Pitch पिच  
 D. Depth गहराई

Answer-A

314. How the size of drill bit is measured? | ड्रिल बिट का साइज कैसे मापा जाता है?

- A. Between flutes | फ्लूट्स के बीच  
 B. Between the lands लैंड के बीच  
 C. Between web वेब के बीच  
 D. Neck diameter गर्दन का व्यास

Answer-B

315. What is the helix angle of general purpose drill? सामान्य प्रयोजन ड्रिल का हेलिक्स कोण क्या है?

- A.  $59^\circ$   
 B.  $118^\circ$   
 C.  $27.5^\circ$   
 D.  $8^\circ$  to  $12^\circ$

Answer-C

316. What is the name of the tool?

इस टूल का नाम क्या है?



- A. Pilot drill पायलट ड्रिल  
 B. Counter sink सिंक  
 C. Drill with pilot ड्रिल के साथ पायलट  
 D. Countersink with pilot काउंटरसिंक के साथ पायलट

Answer-D

317. Which part of a reamer is designed for the removal of chips? एक रीमर का कौन सा भाग चिप्स निकालने के लिए डिज़ाइन किया गया है?

- A. Face फेस  
 B. Flute फ्लूट  
 C. Heel हील  
 D. Cutting edge कटिंग एज

Answer-B

318. What is the purpose of type S twist drill? | टाइप s ट्विस्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है?

- A. Used for hard material | कठोर धातु के लिए उपयोग किया जाता है  
 B. Used for high carbon steel | उच्च कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है  
 C. Used for soft and tough material नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है  
 D. Used for normal low carbon steel सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है

Answer-C

319. What is the reason for rough holes in drilling? ड्रिलिंग में रफ छेद होने का कारण क्या है?

- A. Unequal point thinning असमान बिंदु का पतला होना  
 B. Drill point not in centre ड्रिल पॉइंट में नहीं है  
 C. Clearance angle is incorrect | क्लीयरेंस एंगल गलत है  
 D. Drill cutting edges are not sharp ड्रिल के कटिंग एज काटने में तेज नहीं है

Answer-D

320. Determine the drill size for finishing  $\phi 19$  mm reaming hole (as per table under size 0.2 & over size 0.05 mm)?

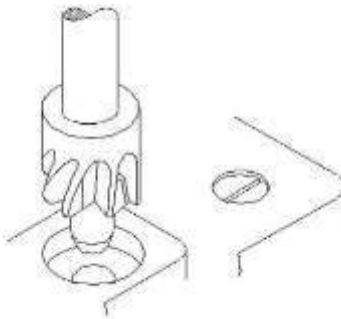
$\phi 19$  मिमी रीमिंग छेद को परिष्कृत करने के लिए ड्रिल आकार का निर्धारण करें (तालिका के अनुसार अंडर साइज 0.2 और ओवर साइज 0.05 मिमी )?

- A. 18.75 mm  
 B. 19.00 mm  
 C. 19.25 mm  
 D. 19.05 mm

Answer-A

321. What is the name of operation?

इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



- A. Drilling ड्रिलिंग  
 B. Spot facing स्पॉट फेसिंग  
 C. Counter sinking काउंटर सिंकिंग  
 D. Counter boring काउंटर बोरिंग

Answer-D

322. What is the reason if the drilled hole is larger than the drill size? यदि ड्रिल छिद्र ड्रिल आकार से बड़ा है तो क्या कारण है?

- A. Drill is not sharp ड्रिल तेज नहीं है  
 B. Feed rate is too high फीड दर बहुत अधिक है  
 C. Cutting speed is too high काटने की गति बहुत अधिक है  
 D. Unequal angle of cutting edge कर्तन किनारे के असमान कोण

Answer-D

323. What is the term, the top surface joining the two sides of a thread? चूड़ी के दोनो सतहों से जुड़ने वाली शीर्ष सतह को कहते हैं?

- A. Root रूट  
B. Crest क्रेस्ट  
C. Flank फ्लेक  
D. Pitch | पिच

Answer-B

324. What V denotes in grinding wheel specification 32A46H8V?  
ग्राइंडिंग व्हील के विनिर्देश 32A46H8V में V क्या दर्शाता है?

- A. Bond बांड  
B. Grade ग्रेड  
C. Abrasive एब्रेसिव  
D. Grain size ग्रेन साइज

Answer-A

325. What type of abrasive wheel is used for grinding die steel?  
डाई स्टील की ग्राइंडिंग के लिए किस प्रकार के एब्रेसिव पहिया का उपयोग किया जाता है?

- A. Silicon carbide सिलिकॉन कार्बाइड  
B. Green silicon carbide हरा सिलिकॉन कार्बाइड  
C. White aluminium oxide सफेद एल्यूमीनियम  
D. Brown aluminium oxide भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड

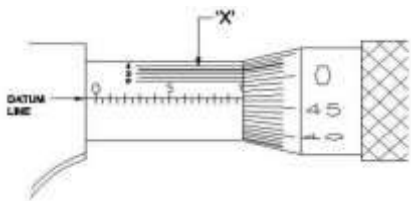
Answer-C

326. Which term indicates the amount of bond present between the individual abrasive grains? कौन सा शब्द व्यक्तिगत अपघर्षक ग्रेन्स के बीच मौजूद बांड की मात्रा को इंगित करता है?

- A. Grain Size ग्रेन साइज  
B. Grade ग्रेड  
C. Abrasive एब्रेसिव  
D. Structure संरचना

Answer-D

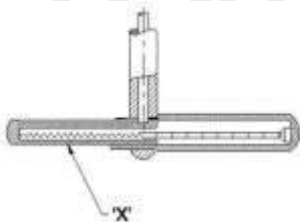
327. What is the name of the part marked as X in vernier micrometer? वर्नियर माइक्रोमीटर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Barrel बैरल  
B. Thimble थिम्बल  
C. Datum line डेटम लाइन  
D. Vernier division वर्नियर डिवीजन

Answer-D

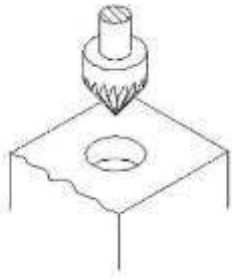
328. What is the name of the part marked as X of telescopic gauge?  
टेलिस्कोपिक गेज के X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Spring स्प्रिंग  
B. Handle हैंडल  
C. Fixed leg फिक्स्ड लेग  
D. Telescoping leg टेलिस्कोपिंग लेग

Answer-D

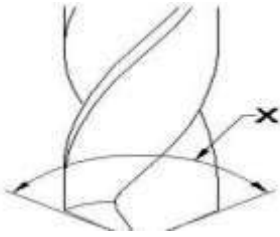
329. What is the name of the tool?  
इस टूल का नाम क्या है?



- A. Reamer रीमर  
 B. Spot facing tool स्पॉट फेसिंग टूल  
 C. Countersink tool काउंटरसिंक टूल  
 D. Counter boring tool काउंटर बोरिंग टूल

Answer-C

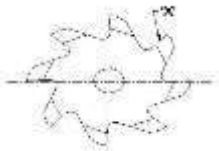
330. What is the name of the angle marked as X in drill bit?  
 ड्रिल बिट में x के रूप में चिन्हित कोण का नाम क्या है?



- A. Helix angle हेलिक्स कोण  
 B. Lead angle लीड कोण  
 C. Point angle बिंदु कोण  
 D. Chisel edge angle छेनी का ऐज कोण

Answer-C

331. What is the name of element marked X in reamer?  
 रीमर में x के रूप में चिन्हित अवयव का नाम क्या है?



- A. Face फेस  
 B. Heel हील  
 C. Flute फ्लूट  
 D. Cutting edge कटिंग एज

Answer-A

332. Which angle determines the rake angle of drills?  
 कौन सा कोण ड्रिल के रेक कोण को निर्धारित करता है?

- A. Helix angle हेलिक्स कोण  
 B. Core angle कोर कोण  
 C. Point angle बिंदु कोण  
 D. Chisel edge angle छेनी का ऐज कोण

Answer-A

333. What is the drill size for  $\phi 15$  mm reaming hole?  
 $\phi 15$  मिमी रीमिंग छेद के लिए ड्रिल आकार क्या है?

- A. 14.75 mm  
 B. 14.50 mm  
 C. 15.25 mm  
 D. 14.65 mm

Answer-A

334. Why drilled holes are over sized in drilling operation?  
 ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल किए गए छेद क्यों ओवर साइज्ड होते हैं?

- A. Drill is not sharp ड्रिल की धार तेज नहीं है  
 B. Unequal lip length असमान लिप लंबाई  
 C. Feed rate is too high फीड दर बहुत अधिक है  
 D. Cooling is insufficient शीतलन अपर्याप्त है

Answer-B

335. What is the name of the operation producing flat seat on drilled hole? ड्रिल किए गए छिद्र पर फ्लैट सीट बनाने वाले ऑपरेशन का नाम क्या है?

- A. Drilling ड्रिलिंग B. Spot facing स्पॉट फेसिंग  
C. Countersinking काउंटर सिंकिंग D. Counterboring काउंटर बोरिंग

Answer-B

336. What is the purpose of flute in drill? ड्रिल में फ्लूट्स का उद्देश्य क्या है?

- A. To drive out the chips चिप्स को बाहर निकालने का  
B. To reduce the weight वजन कम करने के लिए  
C. To reduce the cost लागत कम करने के लिए  
D. To increase the speed गति बढ़ाने के लिए

Answer-A

337. What is the angle of countersink tool used on holes to be threaded? थ्रेडेड होने वाले छेद पर उपयोग किए जाने वाले काउंटरसिंक टूल का कोण क्या है?

- A.  $75^\circ$  B.  $80^\circ$   
C.  $90^\circ$  D.  $120^\circ$

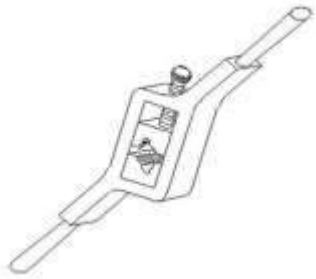
Answer-D

338. What is the formula to calculate the blank size of external thread (where p=pitch and d=depth)? बाहरी चूड़ी के ब्लैंक साइज (जहां पी = पिच और डी = गहराई) की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A.  $D = d - p/10$  B.  $D = d + p/10$   
C.  $D = d \times p/10$  D.  $D = d \div p/10$

Answer-A

339. What is the name of the die? डाई का नाम क्या है?



- A. Split die स्प्लिट डाई B. Half die हाफ डाई  
C. Solid die सॉलिड डाई  
D. Adjustable screw plate die एडजस्टेबल स्कू प्लेट डाई

Answer-B

340. Which type of thread, the crest and roots are rounded to form a semi circle? किस प्रकार की चूड़ी के रूट और क्रेस्ट अर्ध वृत्त बनाते हैं?

- A. Acme thread एकमे चूड़ी B. Square thread वर्गाकार चूड़ी  
C. Knuckle thread नकल चूड़ी D. Trapezoidal thread ट्रेपोजॉइडल चूड़ी

Answer-C

341. What 5 denotes in grinding wheel specification 41A46H5U8? ग्राइंडिंग व्हील विनिर्देश 41A46H5U8 में 5 क्या दर्शाता है?

- A. Bond बांड B. Abrasive एब्रेसिवे  
C. Structure संरचना D. Grain size ग्रेन का आकार

Answer-C

342. Which type of bonded wheel is used in foundries for dressing castings? ड्रेसिंग कास्टिंग के लिए ढलाई में किस प्रकार के बोडेड पहिया का उपयोग किया जाता है?

- A. Silicate bond सिलिकेट बॉन्ड      B. Shellac bond शैलेक बॉन्ड  
C. Rubber bond रबर बॉन्ड      D. Resinoid bond रेजिनोइड बॉन्ड

Answer-D

343. What type abrasive wheel is used for grinding cemented carbides? सीमेण्टेड कार्बाइड को ग्राइंड करने के लिए किस प्रकार के अब्रेसिव का उपयोग किया जाता है?

- A. Green silicon carbide हरा सिलिकॉन कार्बाइड  
B. Grey aluminium oxide ग्रे एल्यूमीनियम ऑक्साइड  
C. White aluminium oxide सफेद एल्यूमीनियम ऑक्साइड  
D. Brown aluminium oxide भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड

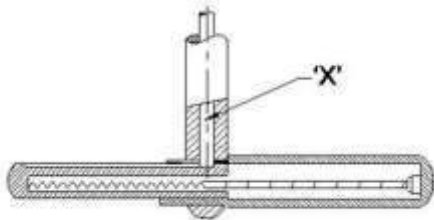
Answer-A

344. What is the value of one vernier division of a vernier micrometer? एक वर्नियर माइक्रोमीटर के एक वर्नियर डिवीजन का मान क्या है?

- A. 0.01 mm      B. 0.02 mm  
C. 0.009 mm      D. 0.002 mm

Answer-C

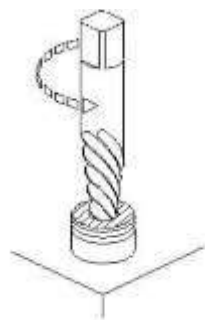
345. What is the name of part marked as X in telescopic gauge? टेलीस्कोपिक गेज में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Handle हैंडल      B. Fixed leg फिक्स्ड लैग  
C. Plunger lock प्लंजर लॉक      D. Telescopic leg टेलीस्कोपिक लैग

Answer-C

346. What is the method of removing broken stud? टूटे हुए स्टड को निकालने की विधि क्या है?



- A. Ezy-out एजी आउट      B. Prick punch प्रिक पंच  
C. Making drill hole ड्रिल छेद बनाना  
D. Using square taper punch स्कायर टेपर पंच का उपयोग करना

Answer-A

347. Why grey cast iron widely used for machine tools? मशीन टूल्स के लिए ग्रे कास्ट आयरन का व्यापक रूप से उपयोग क्यों किया जाता है?

- A. Rapid cooling तेजी से ठंडा होना      B. Reduce vibration कंपन को कम करे  
C. High tensile strength उच्च तन्यता शक्ति      D. Very difficult to machining मशीनिंग के लिए बहुत कठिन

Answer-B

348. What is the tap drill size for M20 x 1.5?



M20 × 1.5 के लिए टेप ड्रिल साइज क्या है?

- A. 18.5                      B. 20  
C. 19                         D. 17

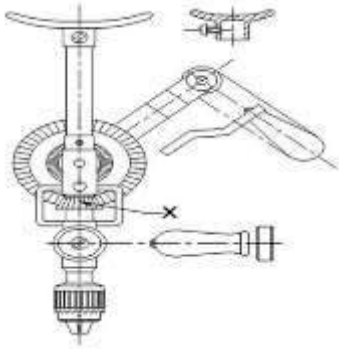
Answer-A

349. What is the drill hole size for 16 mm reamer?  
16 मिमी रीमर के लिए ड्रिल छेद का साइज क्या है?

- A. 15.75 mm                      B. 15.50 mm  
C. 14.65 mm                      D. 16 mm

Answer-A

350. What is the name of the part marked as X?  
X से चिन्हित भाग का नाम क्या है?



- A. Breast plate ब्रेस्ट प्लेट                      B. Bevel pinion बेवेल पिनियन  
C. Frame work फ्रेम वर्क                      D. Locking screw लॉकिंग स्कू

Answer-B

Credit- NIMI Bharat Skill

- अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये
- Global iTi Mobile App Download Link-  
<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>