

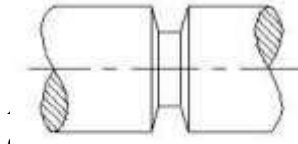
FITTER THEORY

ITI 1st Year Question Bank PART-10

www.globaliti.org

451. What is the type of operation is carried out?

किस प्रकार का ऑपरेशन किया जा रहा है?



गीधी ग्रुव
त्र ग्रुव

B. Vee groove वी ग्रुव
D. Square groove वर्गाकार ग्रुव

452. What is the name of the portion between root and crest of the thread?



बेच के भाग का नाम क्या है?

C. Depth डेपथ

B. Flank फ्लेक
D. Thread angle थ्रेड एंगल

Answer-B

453. What is the principle of dial test indicator? डायल टेस्ट इंडिकेटर का सिद्धांत क्या है

A. Sliding स्लाइडिंग B. Screw and nut स्क्रू और नट
C. Rack and pinion रैंक और पिनियन D. Worm and worm wheel वर्म और वर्म व्हील

Answer-C

454. Which dimension is measured by using screw thread micrometer?

स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर का उपयोग करके किस डायमेंशन को मापा जाता है?

A. Pitch of screw thread स्क्रू थ्रेड की पिच
B. Minor dia of screw thread स्क्रू थ्रेड का माइनर व्यास
C. Major dia of screw thread स्क्रू थ्रेड का मेजर व्यास
D. Effective dia of screw thread स्क्रू थ्रेड का प्रभावी व्यास

Answer-D

455. What type of power transmission is transmitted by spur gear?

किस प्रकार का पॉवर ट्रांसमिशन स्पर गियर द्वारा संचारित होता है?

A. Parallel transmission समानांतर संचरण B. Angular transmission कोणीय संचरण
C. Intersecting transmission प्रतिच्छेद संचरण D. Perpendicular transmission लम्बवत संचरण

Answer-A

456. How many types of bed ways are in centre lathe machine?

सेन्टर खराद मशीन में कितने प्रकार के बेड वे हैं?

A. 2 B. 3
C. 5 D. 6

Answer-B

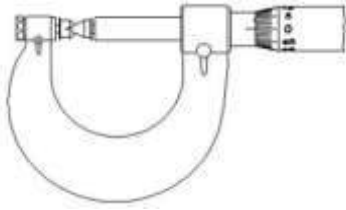
457. What is the use of screw pitch gauge?

स्क्रू पिच गेज का उपयोग क्या है?

A. Check lead of the thread थ्रेड की लीड की जाँच करना
B. Check the pitch of the thread थ्रेड के पिच की जाँच करना
C. Check the minor dia of thread थ्रेड का माइनर डायामीटर की जाँच करना
D. Check the major dia of thread थ्रेड का मेजर डायामीटर की जाँच करना

Answer-B

458. What is the name of instrument? इस यंत्र का नाम क्या है?

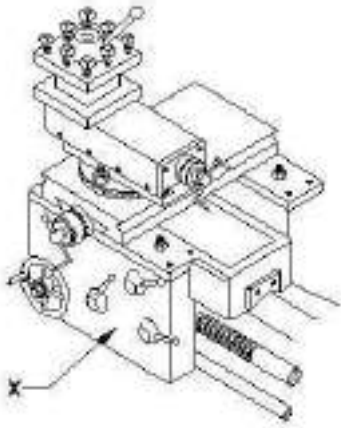


- A. Vernier micrometer वर्नियर माइक्रोमीटर B. Outside micrometer बाहरी माइक्रोमीटर
C. Three wire micrometer तीन वायर माइक्रोमीटर D. Screw thread micrometer स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर

Answer-D

459. What is the name of part marked as X in centre lathe ?

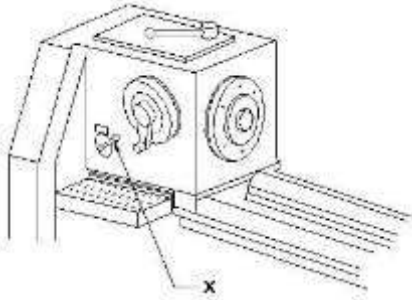
केंद्र खराद में X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A. Apron एप्रन B. Saddle सैडल
C. Cross slide क्रॉस स्लाइड D. Top slide टॉप स्लाइड

Answer-A

460. What is the name of part marked as X? X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

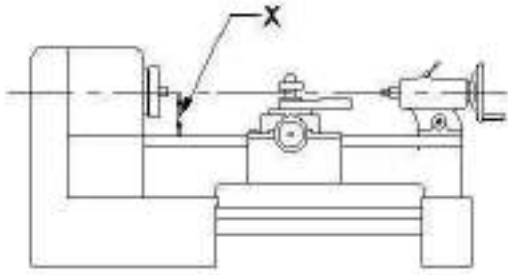


- A. क्लच B. फीड सिलेक्टर
C. खराद स्पिंडल D. Feed direction lever फीड डायरेक्शन लीवर

Answer-D

461. What is the name the specification of lathe marked as X?

चिह्नित X के रूप में चिह्नित खराद के विनिर्देशन का नाम क्या है?



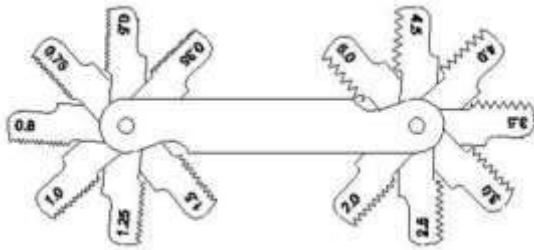
- A. Bed length बेड की लंबाई B. Centre height सेन्टर हाइट
C. Swing diameter स्विंग व्यास D. Length between centre केंद्र के बीच की लंबाई
- Answer-B

462. What is the purpose of back gear unit in lathe machine?
खराद मशीन में बैक गियर यूनिट का उद्देश्य क्या है?

- A. Reduce the spindle speed स्पिंडल की गति कम करें
B. Increase the spindle speed स्पिंडल की गति को बढ़ाएँ
C. Quick change spindle speed स्पिंडल की गति को जल्दी बदलना
D. To avoid abnormal impact on spindle धुरी पर असामान्य प्रभाव से बचने के लिए

Answer-A

463. What is the name of gauge? गेज का नाम क्या है?



- A. Ring gauge रिंग गेज B. Screw Pitch gauge स्क्रू पिच गेज
C. Feeler gauge फीलर गेज D. Radius gauge रेडियस गेज

Answer-B

464. What is the range of pitch that can be measured by screw thread micrometer?
पिच की सीमा क्या है जिसे स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जा सकता है?

- A. 0.01 to 0.5 mm B. 0.02 to 3.5 mm
C. 0.25 to 3.5 mm D. 0.5 to 2.5 mm

Answer-C

465. What is the range of metric screw thread dimension is measured by screw thread micrometer? मेट्रिक स्क्रू थ्रेड विमा की किस रेंज को स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जाता है?

- A. M1 to M6 B. M1 to M12
C. M1 to M30 D. M1 to M50

Answer-C

466. Which chart is used to record the skill of the operator in practice?

व्यवहार में ऑपरेटर के कौशल को रिकॉर्ड करने के लिए किस चार्ट का उपयोग किया जाता है?

- A. Testing chart परीक्षण चार्ट B. Levelling chart लेवलिंग चार्ट
C. Geometric chart ज्यामितीय चार्ट D. Performance chart प्रदर्शन चार्ट

Answer-D

467. Which bearing withstands load is parallel to its axis?

किस बियरिंग का भार इसके अक्ष के समानांतर होता है?

A. Needle bearing नीडल बियरिंग

B. Thrust bearing थ्रस्ट बियरिंग

C. Plain bearing सादा बियरिंग

D. Split bearing स्प्लिट बियरिंग

Answer-B

468. Which belongs to Total Productive Maintenance?

कौन सा कुल उत्पादन रखरखाव से संबंधित है?

A. Supply defective goods to the customers ग्राहको को दोषपूर्ण सामानों की सप्लाई करना

B. Unscheduled maintenance अनिर्धारित रखरखाव

C. Produces goods without increasing product quality उत्पाद की गुणवत्ता को बिना बढ़ाये वस्तुओं का उत्पादन करता है

D. Reduces maintenance cost रखरखाव लागत कम कर देता है

Answer-D

469. What is the high level formula for the lean manufacturing OEE? lean विनिर्माण ओईई के

लिए उच्च स्तरीय सूत्र क्या है?

A. Availability x Quantity x Quality उपलब्धता × मात्रा × गुणवत्ता

B. Availability x Productivity x Quality उपलब्धता × उत्पादकता × गुणवत्ता

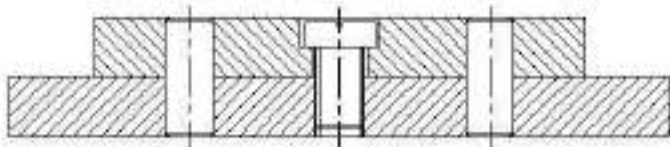
C. Product output x Quality x Availability उत्पाद आउटपुट × गुणवत्ता × उपलब्धता

D. Product output x Quantity x Quality उत्पाद आउटपुट × मात्रा × गुणवत्ता

Answer-B

470. Identify the method of assembly technique?

असेंबली तकनीक की विधि को पहचानें?



A. Dowelling डोवेलिंग

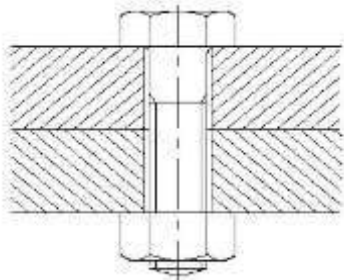
B. Pinning पिनिंग

C. Peening पीनिंग

D. Staking स्टेकिंग

Answer-A

471. Identify the type of bolt? बोल्ट के प्रकार की पहचान करें?



A. Bolt with clearance hole क्लीरेंस होल के साथ बोल्ट

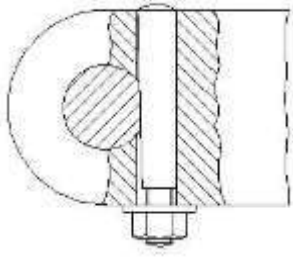
B. Body fit bolt बॉडी फिट बोल्ट

C. Anti-fatigue bolt एंटी फटीग बोल्ट

D. T bolt टी बोल्ट

Answer-A

472. Name the type of part shown in assembly technique. असेंबली तकनीक में दिखाए गए भाग के प्रकार का नाम बताएं।



- A. Taper pin टेपर पिन B. Split pin स्प्लिट पिन
C. Cotter pin कॉटर पिन D. Spring pin स्प्रिंग पिन

Answer-C

473. What is the use of dowel in assembly technique?

असेंबली तकनीक में डॉवेल का उपयोग क्या है?

- A. Accurate positioning of two or more parts दो या दो से अधिक भागों की सटीक स्थिति
B. Securing components together एक साथ घटकों को सुरक्षित करना
C. Eliminate the need for drilling ड्रिलिंग की आवश्यकता को समाप्त करें
D. Increase the efficiency of fit फिट की दक्षता बढ़ाएं

Answer-A

474. Which maintenance record mention the date of commissioning of machine?

किस रखरखाव रिकॉर्ड में मशीन के चालू होने की तारीख का उल्लेख है?

- A. Inspection check list निरीक्षण जांच सूची B. Equipment record उपकरण रिकार्ड
C. Product manual उत्पाद की नियमावली D. Servicing manual सर्विसिंग मैनुअल

Answer-B

475. What is the name of activity carried out to prevent break down of machinery in basic maintenance?

बुनियादी रखरखाव में मशीनरी के टूट फूट को रोकने के लिए की गई गतिविधि का नाम क्या है?

- A. Routine maintenance रूटीन रखरखाव B. Preventive maintenance निवारक रखरखाव
C. Repairing activity मरम्मत की गतिविधि D. Inspection activity निरीक्षक गतिविधि

Answer-B

476. What is the use of spring pins?

स्प्रिंग पिन का उपयोग क्या है?

- A. Easy assembly and disassembly of parts आसान से भागों की असेंबली और डिसअसेंबली
B. Locate assemblies with wide tolerance in corresponding holes असेंबली में व्यापक टॉलरेंस के साथ अनुरूप होलक का पता लगाएँ
C. Retain the parts in assembly असेंबली में भागों को रिटेन करना
D. Accurate positioning of parts पार्ट्स की परिशुद्ध स्थिति

Answer-B

477. Which bolt in the assembly prevent the relative movement between the workpieces?

असेंबली में कौन सा बोल्ट वर्कपीस के बीच सापेक्ष चाल को रोकता है?

- A. Anti-fatigue bolt एंटी फटींग बोल्ट B. T bolt 'टीबोल्ट'
C. Body fit bolt बॉडी फिट बोल्ट D. Self locking bolt सेल्फ लॉकिंग बोल्ट

Answer-C

478. Which assembly technique is similar to riveting method?

कौन सी असेंबली तकनीक रिवेटिंग विधि के समान है?

- A. Dowelling डोवेलिंग B. Pinning पिननिंग
C. Peening पीनिंग D. Staking स्टाकिंग

Answer-C

479. Why extra clearance given between bearing and journal in the aluminium alloy bearing?

एल्युमीनियम मिश्र बियरिंग में बियरिंग और जर्नल के बीच अतिरिक्त क्लीयरेंस क्यों दी गई है?

A. To overcome high thermal expansion उच्च तापीय विस्तार पर काबू पाने के लिए

B. To overcome learner expansion लीनियर विस्तार पर काबू पाने के लिए

C. To overcome coefficient expansion गुणांक विस्तार पर काबू पाने के लिए

D. To overcome lubricant to flow freely स्वतंत्र रूप से प्रवाह करने के लिए स्प्रेड पर काबू पाने के लिए

Answer-A

Credit- NIMI Bharat Skill

• अच्छी तैयारी के लिए आज ही मोबाइल एप्प डाउनलोड कीजिये

• Global iTi Mobile App Download Link-

<https://play.google.com/store/apps/details?id=co.davos.srgzl>